



FICHA TECNICA CORCHO AGLOMERADO (OPTIMISTA Y TRANQUILO)

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Estos tapones de corcho aglomerado están completamente hechos de corcho granulado (2-5 mm), derivado de subproductos que son el resultado de la fabricación de tapones de corcho natural.

Se fabrican por extrusión, utilizando colas de contacto alimentario aprobadas para unir los gránulos de corcho.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Natural, reciclable y biodegradable.
- Producto completamente homogéneo.
- Alto rendimiento mecánico.
- Solución económica para asegurar un buen sellado para vinos de alta rotación.
- Producto con certificado FSC.
- Medidas:
 - 38 mm x 23 mm.
 - 44 mm x 23 mm.

ESPECIFICACIONES TECNICAS

| CARACTERISTICAS | | ESPECIFICACIONES | METODOS |
|-----------------|-------------------------------|-----------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|
| DIMENSIONAL | Longitud | NV ± 0,5 mm | NP ISO 9727-1 / MI 21 |
| | Diámetro | NV ± 0,3 mm | NP ISO 9727-1 / MI 21 |
| FISICO | Densidad | 290 ± 40 kg/m3 | NP ISO 9727-2 / MI 21 |
| | Humedad | 4 - 8 % | NP ISO 9727-3 / MI 13 |
| MECANICO | Fuerza de compresión | 80 ± 20 daN | NP 2803-3 / MI 20 |
| | Recuperación | ≥ 96% | ISO 9727-4 / MI 18 |
| | Torsión | ≥ 7 daN / cm2 | NP 2803 - 5 / MI 19 |
| | Angulo de Torsión | ≥ 35° | NP 2803 - 5 / MI 19 |
| RENDIMIENTO | Fuerza de Extracción | 25 ± 10 daN | ISO 9727-5 / MI 18 |
| | Llenado de Simulación | Ausencia de fugas a 1,5 bar | ISO 9727-6 / MI 01 |
| | Resistencia al agua hirviendo | Sin desagregación | NP 2803 - 7 / MI 02 |
| | Absorción de agua a 50°C | ≤ 45% | MI 16 |
| QUIMICO | Microbiología | ≤ 4 Colonias / Corcho | NP ISO 10718 / MI 24 |
| | Residuos de Peróxido | < 0,2 mg / Corcho | NP 4502 / MI 22 |
| | Residuos Sólidos | < 1 mg / Corcho | ISO 9727-7 / MI 15 |
| ORGANOLEPTICO | Análisis Sensorial | Ausencia de olores extraños | ISO 22308 / MI 05 |
| | 2,4,6 - TCA | ≤ 4 ng/l | ISO 20752 / MI 25 |
| | 2,3,4,6, - TeCA | ≤ LD | MI 26 - Método interno desarrollado para la detección y cuantificación de haloanisoles y hongos |
| | PCA | ≤ LD | |
| | 2,4,6 - TBA | ≤ LD | |
| Hongos | ≤ LD | | |

MI: Método Interno.
LD y LC: Límite de detección y límite de cuantificación por SPME / GC / MS calculado por método interno.

Nota: Estas especificaciones están garantizadas en la salida de fábrica y pueden cambiarse si previo aviso.





NORMAS ALIMENTARIAS

Todos los tapones de corcho están fabricados de acuerdo con las Prácticas de fabricación de Código internacional de tapones de corcho y cumplen con la normativa y legislación vigentes (European and FDA - Food and Drugs Administration) para productos en contacto con productos alimentarios.

RECOMENDACIONES

Los tapones de corcho deben utilizarse durante los 6 meses posteriores a la fecha de fabricación y deben conservarse en su embalaje original hasta que se requiera su uso.

Deben ser almacenados en un lugar limpio, ventilado e inodoro, lejos de productos de cloro, una temperatura estable entre 15 - 20°C y una humedad del 40 - 70%.



CONRAD VILA S.L.
Pza. Arango, 2 - 45612 Velada (Toledo) - ESPAÑA
T: 676 014 329 - info@conradvila.es
CIF: B-55063473

